



## Kurs spawania gazowego, acetylenowo-tlenowego (311)

Lp.	Rodzaj kursu	Ilość godzin
1.	Kurs gazowego spawania blach	127
2.	Kurs gazowego spawania rur	107

## Kurs ręcznego spawania łukowego, MMA spawania łukowego elektrodą otuloną (111)

Lp.	Rodzaj kursu	Grupa materiałowa	Ilość godzin
1.	Kurs spawania blach i rur elektrodami otulonymi – spoiny pachwinowe	1	163
2.	Kurs spawania blach i rur elektrodami otulonymi – spoiny pachwinowe	8	171
3.	Kurs spawania blach elektrodami otulonymi – spoiny czołowe	1	183
4.	Kurs spawania blach elektrodami otulonymi – spoiny czołowe	8	183
5.	Kurs spawania rur elektrodami otulonymi – spoiny czołowe	1	157
6.	Kurs spawania rur elektrodami otulonymi – spoiny czołowe	8	157

Wyjaśnienie grup materiałowych:

1 - stal konstrukcyjna (czarna)

8 - stal nierdzewna

Dla pozostałych grup materiałowych adekwatnych do metody spawania również prowadzimy szkolenia zależnie od zapotrzebowania.



### **Kurs spawania łukowego w osłonie gazu aktywnego elektrodą topliwą, spawanie metodą MAG (135)**

<b>Lp.</b>	<b>Rodzaj kursu</b>	<b>Grupa materiałowa</b>	<b>Ilość godzin</b>
1.	Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi	1	145
2.	Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi	8	153
3.	Kurs spawania blach spoinami czołowymi	1	112
4.	Kurs spawania blach spoinami czołowymi	8	112
5.	Kurs spawania rur spoinami czołowymi	1	106
6.	Kurs spawania rur spoinami czołowymi	8	106

Wyjaśnienie grup materiałowych:

1 - stal konstrukcyjna (czarna)

8 - stal nierdzewna

Dla pozostałych grup materiałowych adekwatnych do metody spawania również prowadzimy szkolenia zależnie od zapotrzebowania.

### **Kurs spawania łukowego w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym, spawanie metodą (136)**

<b>Lp.</b>	<b>Rodzaj kursu</b>	<b>Grupa materiałowa</b>	<b>Ilość godzin</b>
1.	Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi	1	145
2.	Kurs spawania blach spoinami czołowymi	1	112
3.	Kurs spawania rur spoinami czołowymi	1	106

Wyjaśnienie grup materiałowych:

1 - stal konstrukcyjna (czarna)

Dla pozostałych grup materiałowych adekwatnych do metody spawania również prowadzimy szkolenia zależnie od zapotrzebowania.



## Kurs spawania łukowego w osłonie gazu nieaktywnego elektrodą topliwą, spawanie metodą MIG (131)

Lp.	Rodzaj kursu	Grupa materiałowa	Ilość godzin
1.	Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi	22	151
2.	Kurs spawania blach spoinami czołowymi	22	112
3.	Kurs spawania rur spoinami czołowymi	22	106

Wyjaśnienie grup materiałowych:

22 - aluminium

Dla pozostałych grup materiałowych adekwatnych do metody spawania również prowadzimy szkolenia zależnie od zapotrzebowania.

## Kurs spawania łukowego w osłonie gazu obojętnego elektrodą wolframową, spawanie metodą TIG (141)

Lp.	Rodzaj kursu	Grupa materiałowa	Ilość godzin
1.	Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi	1	103
2.	Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi	8	111
3.	Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi	22	111
4.	Kurs spawania blach spoinami czołowymi	1	92
5.	Kurs spawania blach spoinami czołowymi	8	92
6.	Kurs spawania blach spoinami czołowymi	22	92
7.	Kurs spawania rur spoinami czołowymi	1	111
8.	Kurs spawania rur spoinami czołowymi	8	111
9.	Kurs spawania rur spoinami czołowymi	22	111

Wyjaśnienie grup materiałowych:

1 - stal konstrukcyjna (czarna)

8 - stal nierdzewna

22 - aluminium

Dla pozostałych grup materiałowych adekwatnych do metody spawania również prowadzimy szkolenia zależnie od zapotrzebowania.